

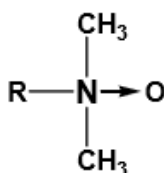
Descripción:

Es un óxido de Lauril Miristil Dimetil Amina. Los óxidos de amina son surfactantes no-iónicos cuando se trabajan en medios neutros o alcalinos y ligeramente catiónicos, cuando el medio es ácido, siendo compatibles con surfactantes no-iónicos, catiónicos y anfotéricos. Además de presentar biodegradabilidad completa.

Descripción OXIDO DE LAURIL DIMETIL AMINA

Número de registro CAS 1643-20-5 ó 61788-90-7

Formula:



R = Predominantement $\text{C}_{12}\text{H}_{25}$

Características

Determinación	Especificación
Apariencia	Líquido viscoso cristalino
pH Directo	7.0 – 8.5
Color Gardner	2.0 Máximo
%Peróxido de hidrogeno	0.2 Máximo
%Materia Activa	29.0 – 32.0
% Amina Libre	0.50 Máximo

Estabilidad

Este óxido de amina, mantiene sus propiedades físicas y químicas a través de períodos largos de tiempo sujeto a variaciones térmicas. Para mantener la composición constante, requiere agitación esporádica y sobre todo antes de su uso.

Toxicidad

Se conoce que estos óxidos de amina, tienen una toxicidad muy baja. DL50 aproximadamente igual a 1.5 g/Kg

Corrosividad

A las concentraciones de uso habituales (2-5 %) no es corrosivo.

Aplicaciones

- Champús.- El óxido de amina contribuye a un significativo funcionamiento del champú, dejando el cabello manejable y acondicionado.
- Enjuagues.- El óxido de amina funciona aumentando la viscosidad en este tipo de productos. Industria textil.-
- El óxido de amina le imparte a las fibras textiles, características de suavidad, lubricación y propiedades antiestáticas.
- Cremas de afeitar.- El óxido de amina ha sido utilizado como creador de espuma en cremas de afeitar.
- Otros usos.- Los óxidos de amina han sido utilizados como estabilizadores de espuma, en la producción de hule espuma y como abatidor del punto de fluidez en aceites combustibles.

Manejo

Manejar el material de acuerdo con las buenas prácticas de higiene y seguridad industrial, evitando el contacto innecesario de piel, ojos y ropa. Utilizar para su manejo, mandil y guantes de hule, lentes de seguridad o careta.

Embalaje estándar

Tambor de polietileno con 200 Kg netos.

Almacenamiento:

Las soluciones concentradas del producto, no deben almacenarse en tanques de fierro negro o aluminio. Los tanques de almacenamiento recomendados son los de acero inoxidable # 316 y 304, los de vidrio o fibra de vidrio y los de poliéster reforzado. Este producto puede almacenarse a temperatura ambiente (25°C) sin ningún efecto adverso. Evitar excesivo calentamiento por períodos largos de tiempo. El calentamiento a 70 - 75°C para propósitos de formulación, es recomendable sin ningún riesgo.

Nota:

La información aquí presentada está basada en investigaciones y experiencias generales y se creen ser confiables y exactas. Sin embargo, ante la imposibilidad de tener un control preciso sobre cada aplicación, no se asume ninguna responsabilidad sobre el uso de este producto, que se haga o no de acuerdo a las recomendaciones contenidas en esta ficha técnica.