
ACEITE DE SILICON 350**Descripción:**

El aceite de silicón-350 es un fluido de dimetilpolisiloxano. Es inerte, claro, transparente como el agua y de consistencia aceitosa. Exhibe excelentes propiedades de desmoldeo, lubricación y una excelente resistencia al calor.

Propiedades:

- Baja variación de la viscosidad con la temperatura
- Amplio rango de temperatura
- Estabilidad térmica
- Estabilidad a la oxidación
- Inerte químicamente
- Baja flamabilidad
- Baja tensión superficial
- No es corrosivo
- Estabilidad al corte

Datos típicos:

Viscosidad nominal en ctk a 25° C.	350
Peso molecular aproximado	13,700
Coefficiente de viscosidad temperatura	0.60
Gravedad específica 25° C./25° C.	0.973
Índice de refracción a 25° C.	1.4032
Punto de goteo °F.	-58
Punto de destilación en °F. (PMOC)	637
Tensión superficial a 25° C. en dinas/cm	21.1
Expansión térmica cc/cc/°C. 0-150° C.	0.000925
Conductividad térmica BTU/HR ft °F. (150)	0.092
Máximo % en peso de pérdida de volátiles, 24 hr. a 150° C.	0.5
Calor específico en Btu/lb - °F.	0.36

Propiedades dieléctricas a 25° C. - 102 a 106 ciclos:

Resistencia dieléctrica en KV	35
Factor de disipación	0.0001
Constante dieléctrica	2.72

ACEITE DE SILICON 350**Solubilidad:**

Los fluidos de silicón son no polares e insolubles en agua y alcoholes de bajo peso molecular. Son completamente miscibles en los típicos solventes alifáticos y aromáticos incluyendo los halogenados. Son parcialmente miscibles con fracciones intermedias del petróleo como los naftenos. Los fluidos de silicón son insolubles en hidrocarburos de alto peso molecular, aceites lubricantes, ceras, ácidos grasos, aceites vegetales y animales.

SOLUBILIDAD DEL ACEITE DE SILICON-350 EN VARIOS SOLVENTES DE USO COMÚN

SOLVENTE	SOLUBILIDAD
Hidrocarburos alifáticos (nafta, hexano, heptano)	Infinitamente Soluble
Hidrocarburos aromáticos (tolueno, xileno)	Infinitamente Soluble
Hidrocarburos clorados (tetracloruro de carbono, percloroetileno)	Infinitamente Soluble
Alcoholes alto PM (2 etilhexanol, alcohol laúrico)	Infinitamente Soluble
Cetanos alto PM (MEK, MIBK)	Infinitamente Soluble
Eteres (etileter, isopropileter)	Infinitamente Soluble
Agua	Insoluble
Alcoholes bajo PM (metanol, etanol, isopropanol)	Insoluble
Glicoles (etilenglicol, propilene glicol, glicerina)	Insoluble

APLICACIONES

Lubricación

- plásticos y hules

Desmoldante

- llantas
- plásticos y hules

Antiespumantes

- en la formulación de productos desespumantes base acuosa

Textiles

- lubricantes de fibra e hilo
- suavizantes

Aditivos para pinturas y tintas

- control de flujo
- brillo
- resistencia al rayado

NOTA:

La información aquí presentada está basada en investigaciones y experiencias generales y se creen ser confiables y exactas. Sin embargo, ante la imposibilidad de tener un control preciso sobre cada aplicación, no se asume ninguna responsabilidad sobre el uso de este producto, que se haga o no de acuerdo a las recomendaciones contenidas en esta literatura.